|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ** |  |  |  |
| **ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΝΑΙ** | **ΟΧΙ** | **ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ** |
| * Class II biosafety cabinet (να είναι πιστοποιημένο σύμφωνα με την οδηγία ΕΝ 12469) κατασκευασμένο για την προστασία του προσωπικού αλλά και του περιβάλλοντος από αιωρούμενα σωματίδια και μολυσματικούς παράγοντες που φυλάσσονται εντός του χώρου εργασίας σαν συνέπεια του χειρισμού βιολογικού υλικού και των αλλαγών κλωβών τρωκτικών |  |  |  |
| * Να λειτουργεί με μερική ανακυκλοφορία του αέρα (Το 40% του διερχόμενου αέρα φιλτράρεται και εξέρχεται από το θάλαμο ενώ το 60% φιλτράρεται και ανακυκλοφορεί). |  |  |  |
| ·           Να διαθέτει δυνατότητα λειτουργίας σε δύο διαφορετικές διατάξεις: σαν θάλαμος βιο-ασφάλειας τάξης ΙΙ ή σαν σταθμός αλλαγής κλωβών. Να διαθέτει αισθητήρα ο οποίος να αναγνωρίζει τη θέση της διάταξης επιφάνειας εργασίας και αυτόματα να προσαρμόζει τις συνθήκες αερισμού και το ύψος του γυαλιού στο άνοιγμα του θαλάμου. Η αλλαγή αυτή πρέπει να επιβεβαιώνεται με κωδικό για λόγους ασφαλείας. |  |  |  |
| ·           Η ποιότητα αέρα στο εσωτερικό του θαλάμου να είναι κλάση ISO 4 σύμφωνα με την οδηγία ISO 14644-1. |  |  |  |
| ·           Η ταχύτητα αέρα κάθετης νηματικής ροής (Laminar Air Flow – LAF) στη λειτουργία βιο-ασφάλειας και στη λειτουργία αλλαγής κλωβών να είναι 0.36 m/s **±** 0,01 m/s και η ταχύτητα αέρα ροής απαγωγής (Barrier) στη λειτουργία βιο-ασφάλειας να είναι 0.57 m/s **±** 10% και στη λειτουργία αλλαγής κλωβών 0.50 m/s **±** 10%. |  |  |  |
| ·           Συνολικές διαστάσεις όχι μεγαλύτερες από 1395 x 850 x 2330 mm (πλάτος x βάθος x ύψος). |  |  |  |
| ·           Εισαγωγή και εξαγωγή αέρα να γίνεται μέσω ειδικού προ-φίλτρου και στην συνέχεια φίλτρου ΗΕΡΑ. Τα φίλτρα να παραδίδονται με πιστοποιητικά ελέγχου στεγανότητας και απόδοσης – DOP test. Η μονάδα πρέπει να διαθέτει οπή εισόδου συστήματος αισθητήρων για τη διεξαγωγή dop test με τα φίλτρα τοποθετημένα. Το κύριο φίλτρο τύπου HEPA και το πίσω τοίχωμα της καμπίνας να είναι ελαφρώς κεκλιμένα για τη διασφάλιση της νηματικής ροής στο σύνολο της επιφάνειας του θαλάμου και την αποφυγή της δημιουργίας δινών αέρα (turbulence). |  |  |  |
| ·           Η μονάδα εξωτερικά να είναι κατασκευασμένη από ανθεκτικό πλαστικό και ανοξείδωτο χάλυβα με εποξική βαφή. Πρέπει να διαθέτει επίσης μπροστινό παράθυρo και πλαϊνά από συγκερασμένο γυαλί ασφαλείας, πάχους 6mm τουλάχιστον. Το μπροστινό παράθυρο να έχει κλίση 8-10° και το ύψος του ρυθμίζεται αυτόματα ανάλογα με την επιλεγμένη διάταξη λειτουργίας. |  |  |  |
| ·           Το εσωτερικό του θαλάμου να είναι κατασκευασμένο εξολοκλήρου από ανοξείδωτο χάλυβα ή διάτρητα σε τέσσερα κομμάτια για τη λειτουργία βιοασφάλειας και για τη λειτουργία αλλαγής κλωβών να διαθέτει κομμάτια από πλαστικό τύπου ανθεκτικά στις χαραγές και αποστειρώσιμα πάνελ για να μην επηρεάζεται η δραστηριότητα των τρωκτικών. |  |  |  |
| ·           Να υπάρχει δυνατότητα εφαρμογής λυχνίας UV μαγνητικού τύπου στο πίσω μέρος του θαλάμου και ελέγχου του κύκλου αποστείρωσης από τον πίνακα ελέγχου του μηχανήματος. |  |  |  |
| ·           Να λειτουργεί σε χαμηλά επίπεδα θορύβου [≤ 60dB(A)] και με χαμηλούς κραδασμούς για την άνεση των χειριστών αλλά και των ζώων |  |  |  |
| · Να υπάρχει δυνατότητα διεξαγωγής κύκλου αποστείρωσης με Η2Ο2 ακολουθώντας σειρά εντολών από την οθόνη αφής. |  |  |  |
| ·           Λειτουργία στα 230V, 50 Ηz. |  |  |  |
| ·           Να συνοδεύεται από εγγύηση καλής λειτουργίας 2 ετών τουλάχιστον |  |  |  |
| **2. Θάλαμος νηματικής ροής/σταθμός αλλαγής κλωβών – Laminar Flow, Cage Changing Station** | | | |
| * Να υπάρχει δυνατότητα πρόσβασης του χρήστη και από τις δύο πλευρές της μονάδας. |  |  |  |
| * Να έχει συνολικές διαστάσεις 1430 x 799 x 1970-2290 mm (πλάτος x βάθος x ύψος) το μέγιστο. |  |  |  |
| * Tο ύψος της επιφάνειας εργασίας να μπορεί να ρυθμιστεί από τον χειριστή με το πάτημα ενός κουμπιού (υδραυλικό σύστημα) και να φέρει προστατευτικό τζάμι. |  |  |  |
| * Οι διαστάσεις επιφάνειας εργασίας να είναι τουλάχιστον 1120 x 610 x 640-690 mm (πλάτος x βάθος x ύψος). |  |  |  |
| * Η εισαγωγή και εξαγωγή αέρα να γίνεται μέσω ειδικού προφίλτρου και στη συνέχεια φίλτρου ΗΕΡΑ και να πληροί τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές ασφαλούς λειτουργίας και πιστοποιήσεις. |  |  |  |
| * Να λειτουργεί στα 230V, 50 Ηz. και να έχει βάρος έως 189kg και να είναι απαραιτήτως τροχήλατο με ειδικές ρόδες, ανθεκτικές στις καταπονήσεις και με δύο φρένα για σταθεροποίηση. |  |  |  |
| * Να υπάρχει δυνατότητα προσθήκης πρόσθετου αναδιπλούμενου ραφιού ή ειδικού ανοξείδωτου δοχείου για τοποθέτηση τροφής. |  |  |  |
| * Να συνοδεύεται από εγγύηση καλής λειτουργίας 2 ετών τουλάχιστον. |  |  |  |
| Γενικά:  Τα μηχανικά μέρη του εξοπλισμού πρέπει να καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας **τουλάχιστον δύο ετών.** |  |  |  |
| * Ο προμηθευτής πρέπει να διαθέτει τεχνικό προσωπικό κατάλληλα εκπαιδευμένο και πιστοποιημένο από τον κατασκευαστή για την αντιμετώπιση κάθε βλάβης και την άμεση επίλυση κάθε τεχνικού προβλήματος. Ο προμηθευτής να έχει εγκαταστήσει τουλάχιστον τουλάχιστον 5-10 ανάλογες συστοιχίες, σταθμούς και σε τουλάχιστον 5 άλλα εκπαιδευτικά και ερευνητικά ιδρύματα στην Ελλάδα. |  |  |  |
| * Ο προμηθευτής πρέπει να παραδώσει τον εξοπλισμό λειτουργικό (εφόσον πληρούνται οι τεχνικές προϋποθέσεις της εγκατάστασης σε παροχή ρεύματος, νερού, αποχέτευσης) και να εκπαιδεύσει το εξουσιοδοτημένο προσωπικό της εγκατάστασης στους ορθούς κανόνες χρήσης του, παρέχοντας τα αναγκαία φυλλάδια και βιβλία οδηγιών |  |  |  |